

► **WERKSTOFF / MATERIAL**

Elektrographit mit
Harzimprägnierung /
resin impregnated electrographite

► **WERKSTOFFDATEN / MATERIALS DATA**

Dichte / <i>bulk density</i>	(DIN IEC 60413/203)	1.45 g/cm³
Rockwell-Härte / <i>Rockwell hardness</i> HR _{10/60}	(DIN IEC 60413/303)	70
Biegefestigkeit / <i>flexural strength</i>	(DIN IEC 60413/501)	16 N/mm²
spezif. elektr. Widerstand / <i>specific electr. resistance</i>	(DIN IEC 60413/402)	57 μΩm

► **ÜBLICHE BETRIEBSWERTE / USUAL OPERATION CONDITIONS**

Stromdichte / <i>current density</i>	12 A/cm²
Gleitgeschwindigkeit / <i>peripheral speed</i>	50 m/s
Bürstenanpressdruck / <i>brush pressure</i>	2.5 N/cm²

► **EMPFEHLUNG FÜR DIE ANWENDUNG / RECOMMENDED APPLICATION**

große und mittlere Gleichstrom-
maschinen *large and medium DC machines*

Diese Angaben sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zu sichern.

This information is intended to provide general notes on our products and their uses. It should not therefore be construed as guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application.

PanTrac GmbH

Vulkanstraße 13 · D-10367 Berlin · Germany

Telefon / *Phone* +49-30 55497 - 106

Telefax / *Fax* +49-30 55497 - 300

central@pantrac.com · www.pantrac.com